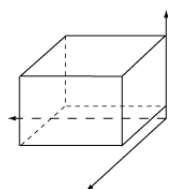


Modelo: EB-150-I

Características Técnicas

Referencia	DIMENSIONS	Capacidad (litros)	Potencia (W)	Compresor (CV)	Dimensiones (mm)					
------------	------------	--------------------	--------------	----------------	------------------	--	--	--	--	--



Dimensiones Embalaje

Ancho: 660,000 MM

Profundidad: 1.600,000 MM

Alto: 970,000 MM

Peso bruto: 85,000 KG

Características generales

Estructura compacta totalmente inyectada con paneles exteriores en acero inoxidable.

Interior en acero inoxidable.

Cuerpo interior en acero inoxidable o aluminio anticorrosivo, según modelos.

Interior con uniones curvas para facilitar la limpieza.

Su especial diseño de ventilación permite ubicar el botellero contra la pared y entre muebles, sin que su rendimiento se vea afectado.

Unidad condensadora extraíble.

Puertas correderas con tirador incorporado.

Cuadro de mandos y rejilla de ventilación del motor con apertura frontal pivotante.

Separadores verticales de varillas plastificadas.

Pies de acero inoxidable regulables en altura.

Unidad condensadora hermética con condensador ventilado.

Refrigerante ecológico R-600a.

Desagüe en el interior de la cámara.

Aislamiento de poliuretano inyectado, libre de CFC, con una densidad de 40 Kg/m3.

Evaporador estático de tubo de cobre y aletas de aluminio.

Control de temperatura por termostato.

Interruptor luminoso de marcha-paro.

Temperatura de trabajo de +2° a +6 °C con 32 °C de temperatura ambiente.

Tensión de trabajo: 230 V 1+N – 50 Hz.

